

รายงานผลการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุ  
สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดเชียงใหม่  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2562

ลำดับที่	ชื่อโครงการ	งบประมาณ (บาท)	เบิกจ่าย (บาท)	คงเหลือ (บาท)
1	เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานประมวลผล	550,000.00	550,000.00	0.00
2	เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานสำนักงาน	400,000.00	400,000.00	0.00
3	เครื่องพิมพ์ Multifunction ชนิดเลเซอร์	225,000.00	225,000.00	0.00
4	ชุดโปรแกรมระบบปฏิบัติการ สำหรับเครื่องคอมพิวเตอร์	190,000.00	190,000.00	0.00
5	เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 1 kVA	250,000.00	250,000.00	0.00
6	ตู้เหล็กเก็บแบบฟอร์ม จำนวน 25 ตู้	65,000.00	65,000.00	0.00
7	ตู้เหล็ก แบบ 2 บาน	102,500.00	102,500.00	0.00
8	เก้าอี้	80,000.00	80,000.00	0.00
9	เก้าอี้บริการประชาชน ขนาด 3 ที่นั่ง	72,500.00	72,500.00	0.00
10	ชุดโต๊ะคอมพิวเตอร์	150,000.00	150,000.00	0.00
11	ชุดไมโครโฟนประชุมแบบไร้สาย	192,200.00	192,200.00	0.00
12	เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานสำนักงาน	64,000.00	64,000.00	0.00
13	เครื่องคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก สำหรับงานสำนักงาน	32,000.00	32,000.00	0.00
14	เครื่องพิมพ์ชนิดเลเซอร์ หรือชนิด LED ขาว	90,000.00	90,000.00	0.00
15	เครื่องพิมพ์ชนิดเลเซอร์ หรือชนิด LED สี	20,000.00	20,000.00	0.00
16	เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 1 kVA	20,000.00	20,000.00	0.00
17	ชุดโปรแกรมจัดการสำนักงาน ที่มีลิขสิทธิ์	66,000.00	66,000.00	0.00
18	ชุดโปรแกรมระบบปฏิบัติการสำหรับเครื่องคอมพิวเตอร์	22,800.00	22,800.00	0.00
19	สแกนเนอร์ สำหรับงานเก็บเอกสาร	760,200.00	760,200.00	0.00
20	เครื่องถ่ายเอกสาร ระบบดิจิทัล (ขาว-ดำ) จำนวน 14 เครื่อง	614,600.00	614,600.00	0.00
21	เครื่องปรับอากาศ แบบแยกส่วน ชนิดตั้งพื้น จำนวน 10 เครื่อง	320,000.00	320,000.00	0.00
<b>รวมทั้งสิ้น</b>		<b>4,286,800.00</b>	<b>4,286,800.00</b>	<b>0.00</b>

รายงานผลการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุ  
สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดเชียงใหม่  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2563

ลำดับที่	ชื่อโครงการ	งบประมาณ (บาท)	เบิกจ่าย (บาท)	คงเหลือ (บาท)
1	ปรับปรุงซ่อมแซมสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดเชียงใหม่	809,000.00	0.00	809,000.00
2	เครื่องมัลติมีเดียโปรเจคเตอร์ ระดับ XGA จำนวน 3 เครื่อง	98,100.00	98,100.00	0.00
3	เครื่องบันทึกเสียง จำนวน 2 เครื่อง	11,000.00	10,980.00	20.00
4	ตู้เย็น ขนาด 9 คิวบิกฟุต จำนวน 1 ตู้	14,700.00	11,600.00	3,100.00
5	เครื่องพิมพ์สำเนาระบบดิจิตอล จำนวน 1 เครื่อง	180,000.00	179,500.00	500.00
6	ตู้เหล็ก แบบ 2 บาน จำนวน 4 ตู้	22,000.00	21,600.00	400.00
7	เครื่องทำลายเอกสาร แบบตัดตรง จำนวน 2 เครื่อง	124,400.00	124,000.00	400.00
8	เครื่องปรับอากาศ แบบแยกส่วน ชนิดตั้งพื้น จำนวน 1 เครื่อง	25,900.00	25,900.00	0.00
<b>รวมทั้งสิ้น</b>		<b>1,285,100.00</b>	<b>471,680.00</b>	<b>813,420.00</b>

หมายเหตุ : โครงการปรับปรุงซ่อมแซมสำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัดเชียงใหม่ ส่งคืนเงินงบประมาณ  
ให้กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น จำนวน 809,000 บาท